

昶泓電業

電暈表面處理，使貼合變的容易

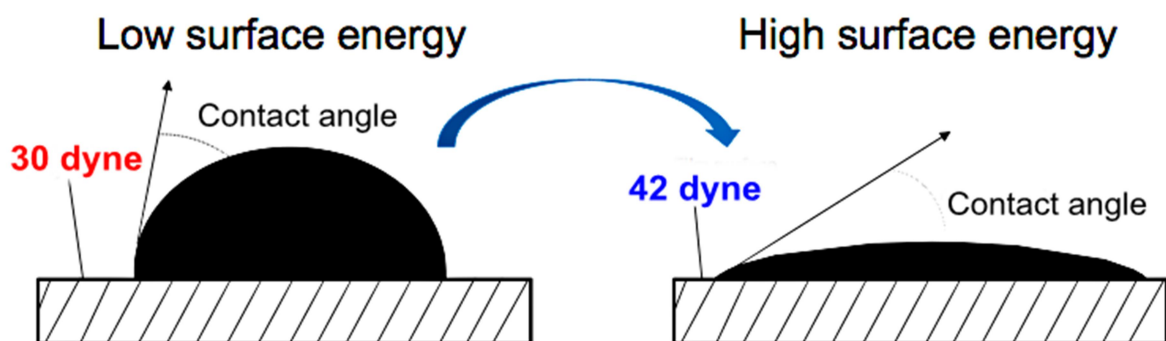
為什麼需要電暈處理，它是如何工作的？

電暈處理增加了布料，塑膠膜，和紙張的表面能，以改善油墨，塗料和粘合劑的潤濕性和附著力。在線處理(如印刷、貼合、塗佈)之前進行電暈處理處理效果最佳。通過提高接著能力，加快生產速度和減少廢料，電暈處理提高了印刷、貼合..等覆合工藝品質和生產力。

為什麼需要它？

聚合物薄膜具有化學惰性和無孔表面，表面張力較低，導致它們不能與基材，印刷油墨，塗料和粘合劑貼合。每種材料類型都具有固有的表面能(達因水平)，可以通過生產時的電暈處理來增加。表面處理的效果隨著時間的推移逐漸減少。因此，生產後可以很容易地印刷和貼合的材料可能會在幾天或幾週內失去足夠的表面能量，從而變得不可印刷和不可塗佈。由於幾乎不可能保證您收到的薄膜將在規定的時限內完成後段加工，必要時需要再次進行電暈處理。為確覆合品質的一致性，在印刷、塗佈、淋膜或貼合等加工之前，再次進行電暈處理為最直接有效的方式。

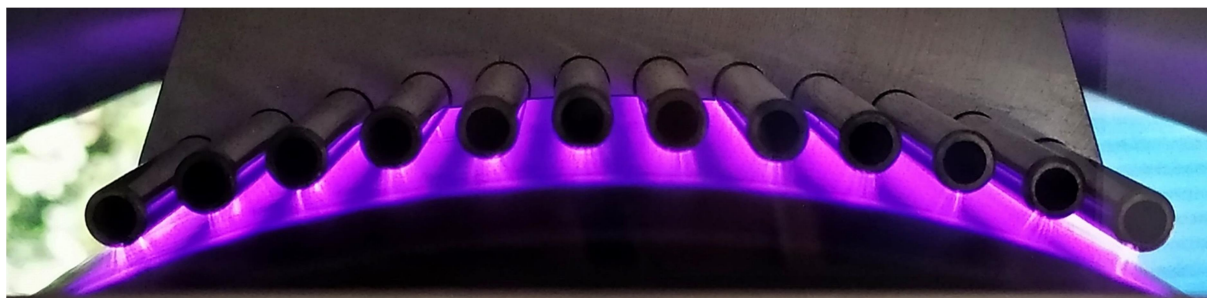
SURFACE ENERGY



它是如何工作的？

電暈處理系統由兩個主要部分組成：電源和電極處理站。電源將標準的 50/60HZ 市電電力轉換為提供給處理站的更高電壓(6~15kv)及頻率(標稱 10 至 30 kHz) 電源。處理站通過一個空氣間隙，通過一對高電位的電極，以及支持材料的對地電位，將功率施加到

材料表面。只有面向高電位電極的材料的一面應該表現出表面張力的增加。在電暈放電處理期間，電子加速進入材料表面，導致長鏈斷裂，產生多個開放端並形成自由價。來自放電的臭氧產生氧化作用，從而形成具有更高表面能的新羰基。其結果是改善了塑料分子與所施加的介質/液體之間的化學連接 (dyne / cm)。這種表面處理不會降低或改變強度。它也不會改變材料的外觀。電暈僅改變頂部分子鏈，厚度為 0.00001 微米。



更多資訊，請參考網站：www.chaang-horng.com